

Diagnostic sur "Système RAVOUX"

Aide au compte-rendu

1. Constat de Défaillance :

- Panne observée :
 - * l'unité de conditionnement de médicament ne démarre pas
 - * le système est alimenté en énergie électrique (sectionneur SQ1 fermé) et pneumatique (vanne d'arrivée d'air ouverte) ;
 - * l'Arrêt d'urgence est bien retiré ;
 - * les carters sont bien fermés.

- Etat du système au moment de la défaillance :
 - * le voyant sous tension est allumé ;
 - * le manomètre indique 6 bars ;
 - * après appui sur mise en service, le voyant vert "en service" reste éteint.
 - * après appui sur marche convoyeur, le convoyeur ne démarre pas.

..... noter ensuite les remarques particulières, bruits odeur, état des appareils ou capteurs etc

2. Identification de la Fonction Défaillante :

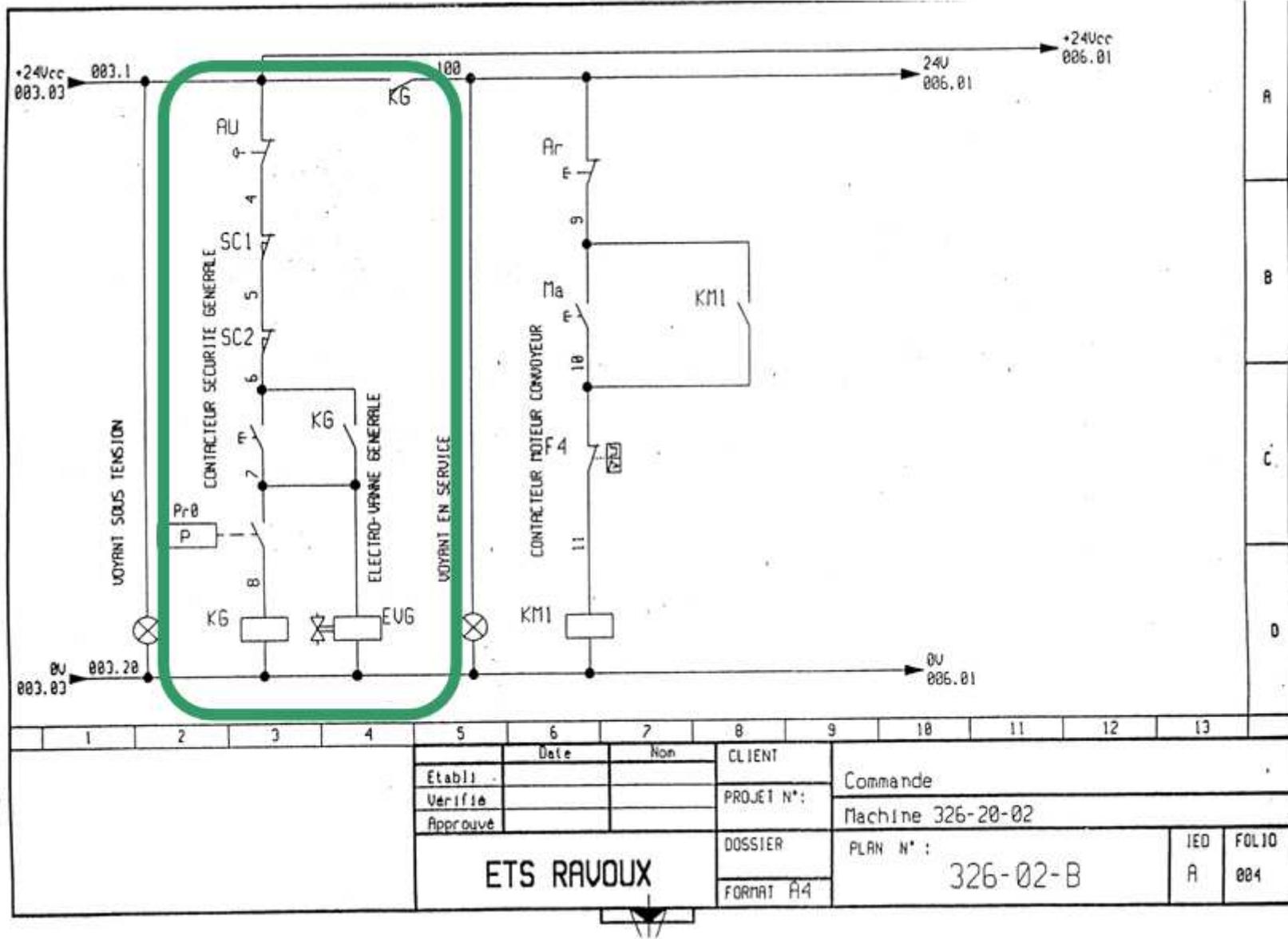
J'oriente dans un premier temps mes recherches autour de l'information témoin "en service" éteint.

Ce voyant apparaît au niveau du folio 04 colonne 5. Nous constatons aussi sur ce même document, la présence du voyant "sous tension" d'où la zone en dysfonctionnement se réduit aux colonnes 2 à 4.

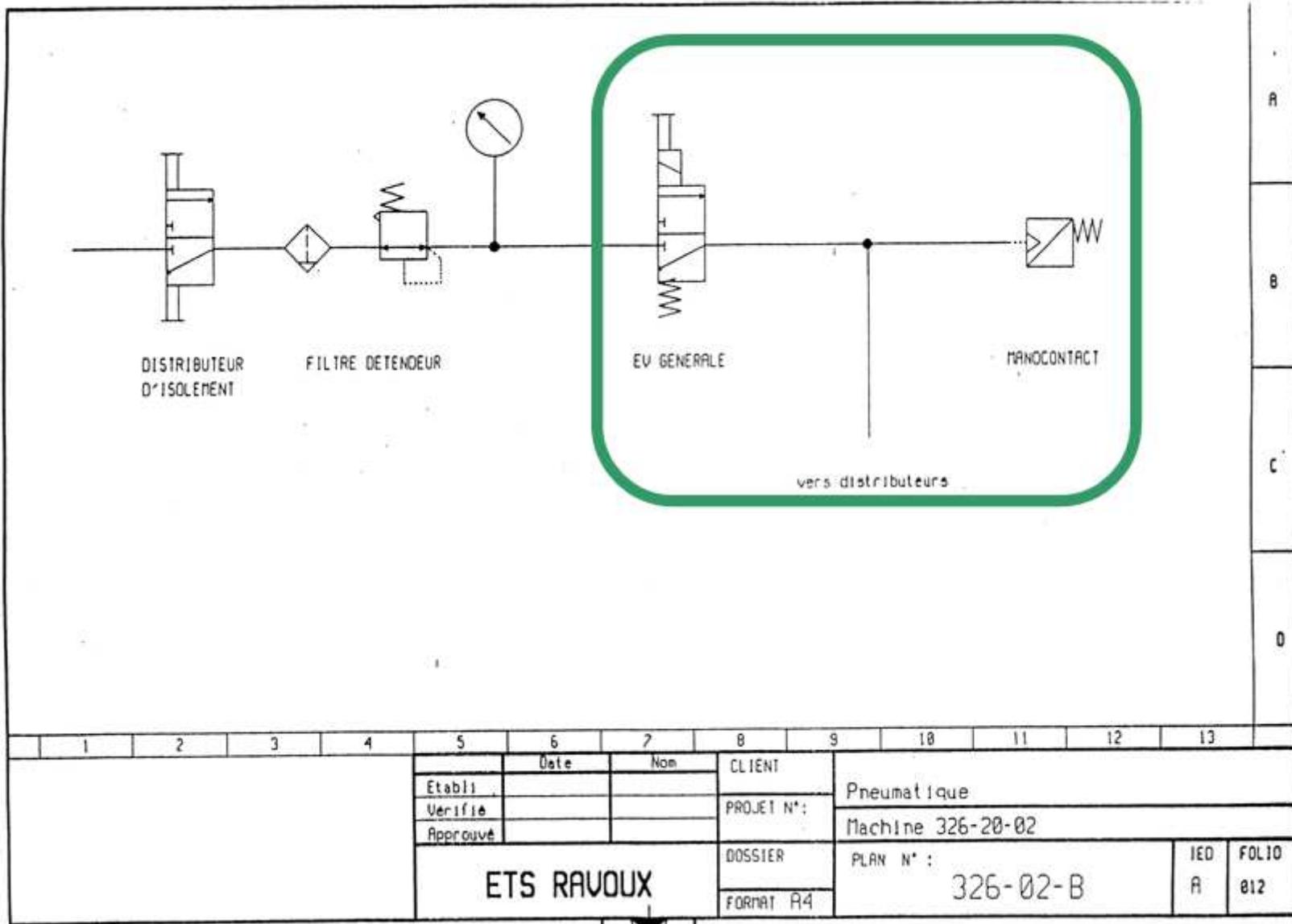
L'étude de cette partie de schéma électrique montre la présence

..... expliquer ensuite qu'est-ce qui justifie d'entourer la zone sur le folio 12

Les documents techniques nécessaires pour décrire le champ d'action sont présentés en annexe 2 (folio 4 colonnes 2 à 4) et en annexe 3 folio 12 colonnes 7 à 12) partie verte.

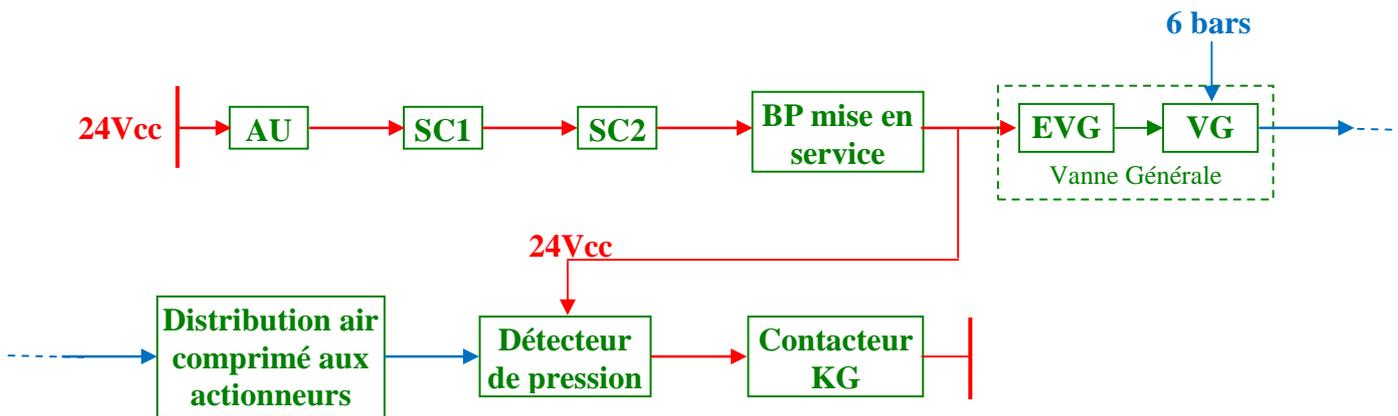


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
				Date	Non	CLIENT		Commande				
Etabli						PROJET N°:		Machine 326-20-02				
Verifié						DOSSIER		PLAN N° :		IED	FOLIO	
Approuvé						FORMAT A4		326-02-B		A	004	
ETS RAVOUX												



3. Outils d'aide au diagnostic:

- Schéma blocs fonctionnel de la fonction défaillante



4. Hiérarchisation des Hypothèses

N'ayant pas d'historique sur les pannes de la machine, je ne retiendrais ici que deux critères pour élaborer la chronologie des tests:

1. Pour les causes, de la plus probable à la moins probable, pas de pannes redondantes;
2. pour les tests, facilité et rapidité.

Le système est dans l'état décrit en 1:

- Je vérifie l'état de la pression en sortie de Vanne Générale;

Si absence d'air en sortie de VG après appui sur m:

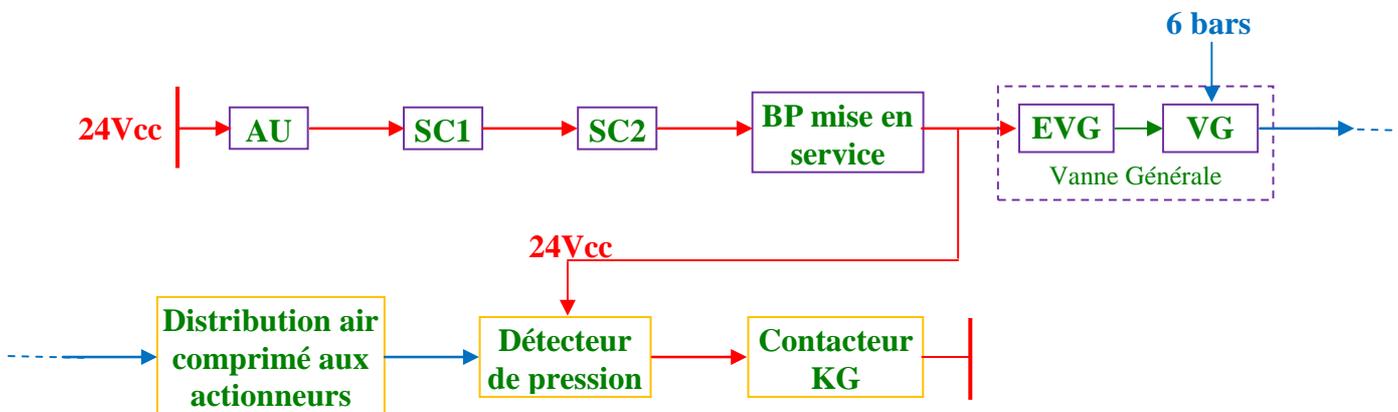
Alors :

J'orienterai la suite des tests en amont de VG (partie mauve) 24 Vcc, AU, SC1, SC2, m, EVG, et VG.

Sinon:

J'orienterai la suite des tests en aval de VG (partie jaune) distribution 6 bars, manoccontact p et KG.

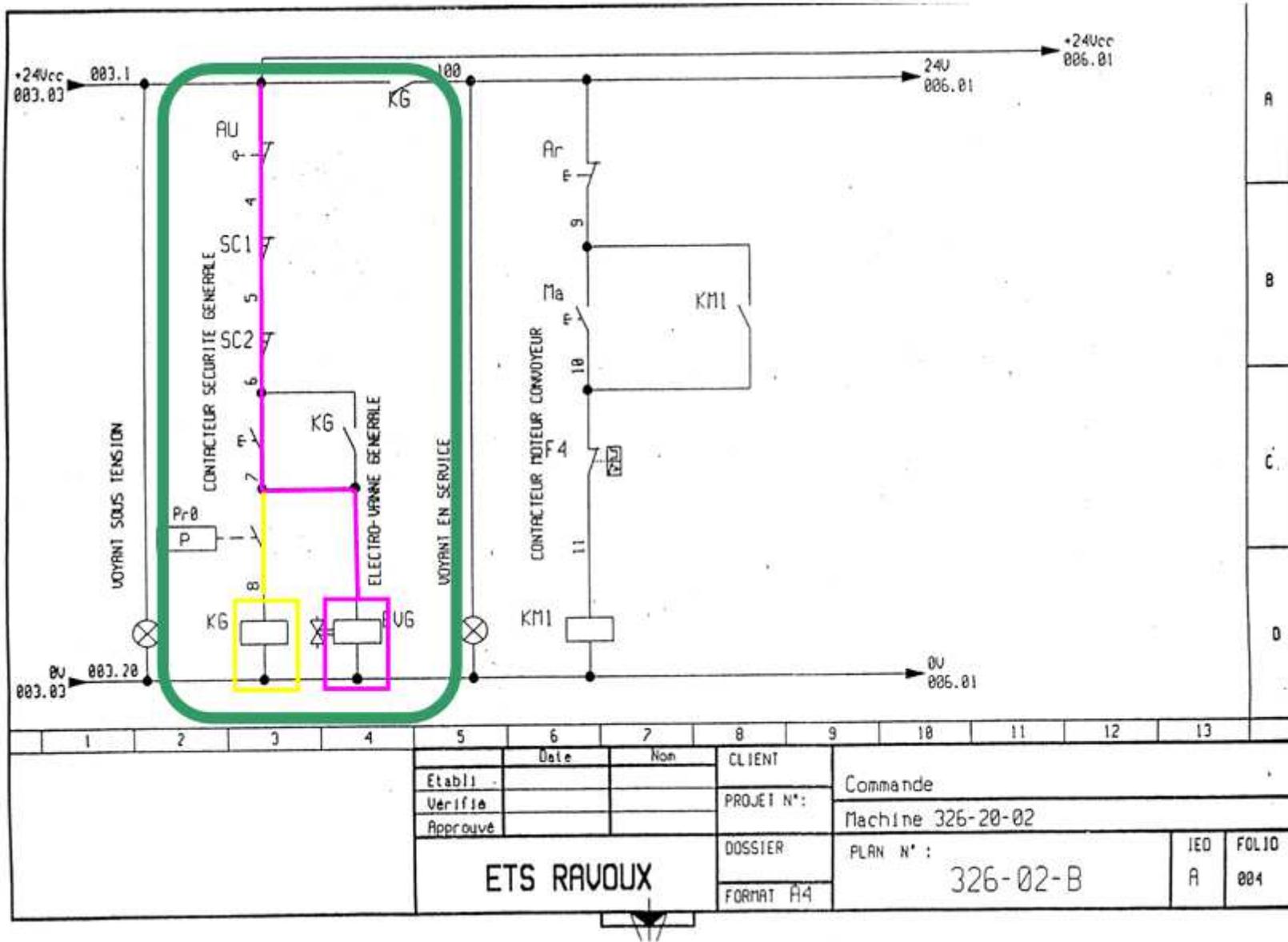
- La chronologie finale et les procédés utilisés pour l'élaboration des tests, ainsi que les mesures de sécurités adéquates, vous est présentée en annexe 4.



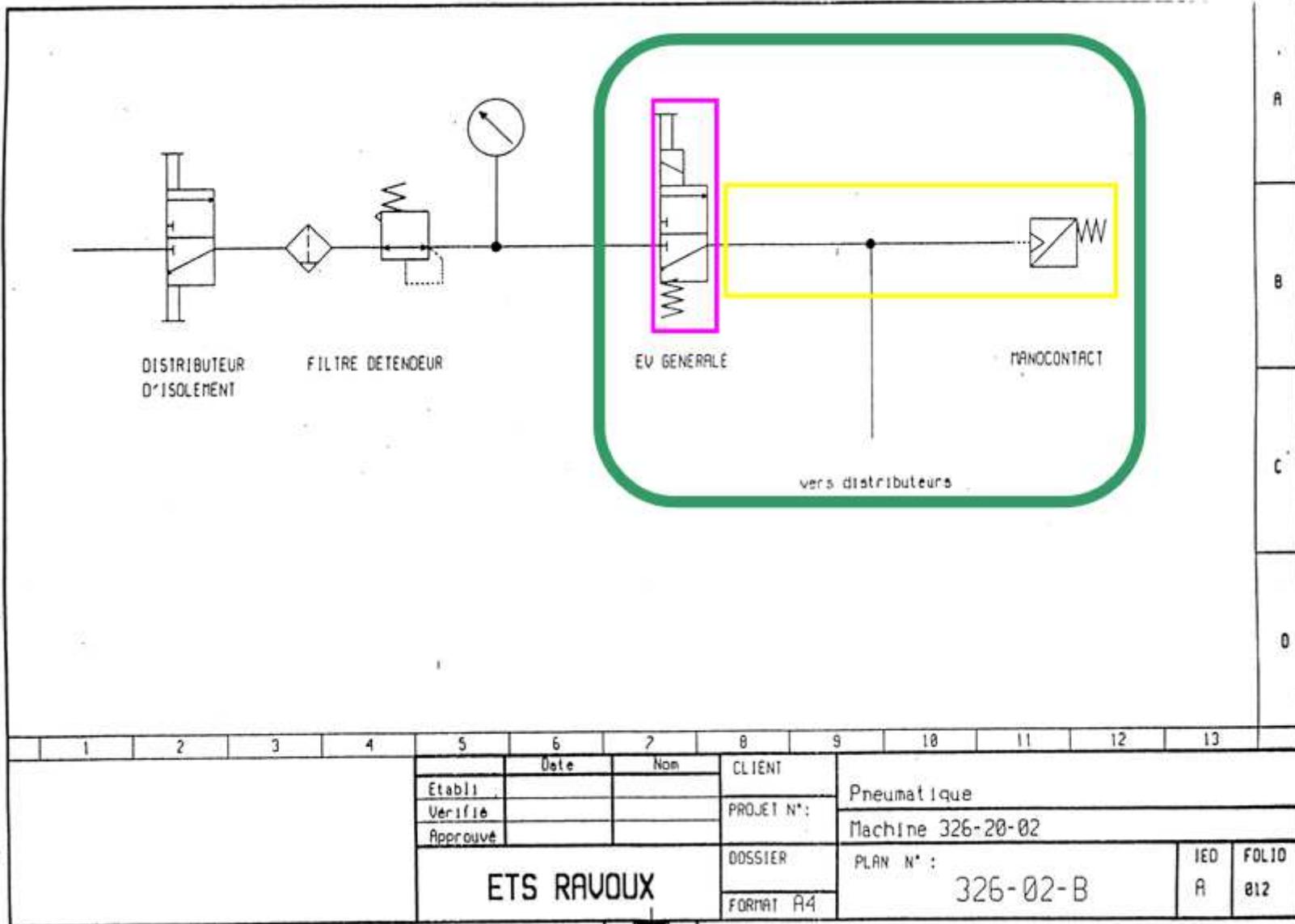
5. Conclusion

Le dysfonctionnement se situe au niveau

La cause de cette panne est du probablement



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
				Date	Non	CLIENT	Commande						
Etabli						PROJET N°:	Machine 326-20-02						
Verifié						DOSSIER	PLAN N°:				IEO	FOLIO	
Approuvé						FORMAT A4	326-02-B				A	004	
ETS RAVOUX													



A
B
C
O

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
				Etabli	Date	Nom	CLIENT	Pneumatique				
				Verifié			PROJET N°:	Machine 326-20-02				
				Approuvé			DOSSIER	PLAN N°:	326-02-B		IED	FOLIO
				ETS RAVOUX			FORMAT A4			A	012	

Fiche établie par : Mr BOUSQUET Le : 13/01/2015 Nom de l'intervenant : _____ Le : _____		Identification MACHINE Type : Conditionneuse de Médicaments Référence : RAVOUX Numéro de série : 32602			Numéro de fiche 1 Nombre de fiches 1	
Panne observée : L'unité de conditionnement de médicaments refuse de se mettre en service						
Phases	Opérations à effectuer	Outillage	Sécurité d'intervention	Résultats des Tests		
I	Baliser la zone, placer le tapis isolant au pied de l'armoire électrique du module 1	Chaîne et pancarte	Préparer E.P.I. : casque à visière et gants.	Attendu	SI OUI	SI NON
II	Vérification de l'Hypothèse de zone plus probable de pannes repérée en Mauve ou jaune annexe 2 et 3. <i>Ne détailler ensuite que les tests de la zone la plus probable.</i>					
2.1	Carters fermés, AU retiré, sectionneur fermé, vanne d'arrivée d'air ouverte ; -Vérifier la présence d'air en sortie de vanne générale en appuyant sur mise en service "m"	Manomètre portatif	Sectionner l'air avant câblage	6 bars	III	IV
III	Vérifier Chaîne fonctionnelle repérée en jaune annexe 2 et 3 :					
3.1	-Vérifier la présence d'air en entrée de la rampe de distributeurs du module 1 en appuyant sur mise en service "m"	Manomètre portatif	Sectionner l'air avant câblage			
3.2						
IV	Vérifier Chaîne fonctionnelle repérée en Mauve annexe 2 et 3 ; chaîne d'action de la vanne Générale, VG :					
4.1	Ouvrir armoire électrique du module 1 en vue de vérifier la ligne de commande de EVG :	EPI	Mettre casque à visière et gants.			
4.2						

Grille d'évaluation

B.T.S. MAINTENANCE DES SYSTÈMES Systèmes de production

SESSION

Nom / Prénom du candidat	Établissement de formation / Ville	Académie

Épreuve E5 : Activités de maintenance Sous-épreuve E51 : Maintenance corrective d'un bien

Coefficient 3

Fiche
E51a

1ère partie de l'épreuve ou 1ère situation d'évaluation en CFF : Diagnostic.

durée : 3 heures maxi.

Support de l'épreuve :	Effet constaté :
	Élément défectueux :

ÉVALUATION DE LA COMPÉTENCE C 11

⇒ Diagnostiquer les pannes

Actions liées à l'activité	Indicateurs de performance	Toutes les actions sont à réaliser obligatoirement	0	1	2	3
<ul style="list-style-type: none"> • Établir le constat de défaillance. • Identifier la fonction défaillante. 	<ul style="list-style-type: none"> • La collecte des informations liées aux circonstances de la panne est correctement réalisée. • La fonction défaillante est repérée. 					
<ul style="list-style-type: none"> • Identifier et répertorier les composants liés à la non réalisation de la fonction et susceptibles d'être défaillants. 	<ul style="list-style-type: none"> • Les composants de la chaîne défaillante sont répertoriés. 					
<ul style="list-style-type: none"> • Localiser la panne : hiérarchiser les hypothèses, définir les tests, mesures, contrôles permettant de valider ou non les hypothèses. 	<ul style="list-style-type: none"> • La hiérarchisation est logique. • Les points de test et de contrôle sont identifiés. • La chronologie des tests, mesures, contrôles est pertinente et justifiée. 					
<ul style="list-style-type: none"> • Localiser la panne : réaliser les tests, mesures, contrôles permettant de valider ou non les hypothèses. 	<ul style="list-style-type: none"> • Les appareils de mesure et de contrôle sont correctement choisis et mis en œuvre. • L'identification de l'élément défectueux est correcte. 					

ÉVALUATION DE LA COMPÉTENCE C 15

⇒ Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptées

Actions liées à l'activité	Indicateurs de performance	non évaluée	0	1	2	3
<ul style="list-style-type: none"> • Identifier les phénomènes dangereux et les situations dangereuses liées : <ul style="list-style-type: none"> • au bien et à son environnement, • à l'activité de maintenance. 	<ul style="list-style-type: none"> • Les phénomènes dangereux et les situations dangereuses liés au bien, à son environnement et à l'activité de maintenance sont identifiés. 					
<ul style="list-style-type: none"> • Déterminer les mesures de prévention au regard des situations dangereuses identifiées dans l'acte de maintenance. 	<ul style="list-style-type: none"> • Les mesures de prévention sont adaptées aux situations dangereuses identifiées. 					
<ul style="list-style-type: none"> • Appliquer les mesures de prévention définies : <ul style="list-style-type: none"> • utiliser les équipements de protection, • consigner, • respecter les procédures, • respecter les principes ergonomiques. 	<ul style="list-style-type: none"> • La mise en œuvre des mesures de prévention est correcte. • Les procédures de mise en œuvre des équipements de sécurité et des outillages sont conformes 					
<ul style="list-style-type: none"> • Assurer la gestion des déchets (recyclage, destruction, valorisation, etc.). 	<ul style="list-style-type: none"> • Suite à une opération de maintenance, l'intégralité des déchets est traitée. • Le bordereau de suivi des déchets est correctement complété. 					

Observations de la commission :