

Soit ci-dessous l'exemple d'une trame qui permet l'envoi de données de fabrication notées dans la colonne *Parameters* .

Monitor						
Nr	Address	Length	Command	Parameters	Operation code	CRC
1	01	0B	03	01 08 E2 3E 06	FF	A1 F3
2	01	0B	03	01 08 E2 3C EF	FF	65 B9
3	01	0B	03	01 08 E2 3D 96	FF	E0 48
4	01	0B	03	01 07 EF 5D E6	FF	2F 05
5	01	0B	03	01 07 EF 6C 49	FF	D0 D0
6	01	0B	03	01 07 EF 4B BC	FF	3F B2

Chaque donnée est écrite en Hexadécimal sur 1 octet.

Octet 1 : Site de production

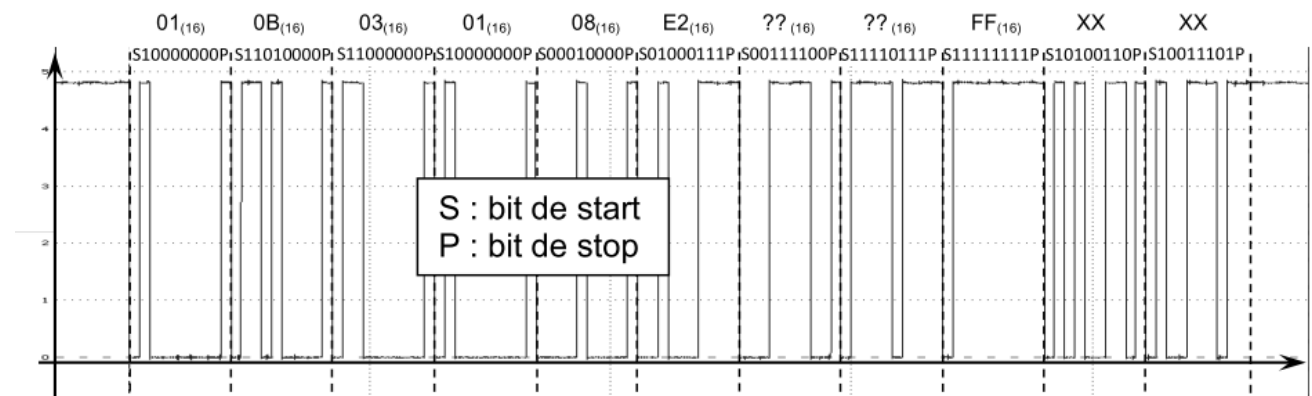
Octet 2 : ligne de fabrication

Octet 3 : code produit 1 (de E1 à EF)

Octet 4 : code produit 2 (de 31 à 6F)

Octet 5 : code produit 3 (de 01 à FF)

Ci-dessous le relevé d'un signal réalisé à l'aide d'un logiciel d'analyse prévu à cet effet :



Questions :

1. Que signifie selon vous la colonne *Length* ?
2. Déterminer les deux ?? afin de reconstruire l'identifiant du produit :
01 08 E2
3. Quelles sont les possibilités de codage des codes produits 1 à 3 :
Octet 3 : code produit 1 : de E1 à EF soit
Octet 4 : code produit 2 : de 31 à 6F soit
Octet 5 : code produit 3 : de 01 à FF soit