

### EXEMPLE DE CORRIGE

états	Etat des étapes $X_i$ des grafcts									Ordres émis par la Partie Commande	Condition d'évolution
	GS	GC	GCT	$X_+$	$Z_+$	$X_-$	$Z_-$	PC	DC	INI	
F	1									F/GHI <sub>1</sub> * <b>(initial)</b>	↑reprise secteur
	1	10	20	40	50	70	80	5	90	F/GHI <sub>1</sub> * <b>(initial)</b>	/Au .Réarm=1
	2	"	"	"	"	"	"	"	"	F/GHI <sub>2</sub> * <b>(initial)</b>	/CI.demande initialisation.X2=1
F	"	12	"	"	"	"	"	"	"	F/GHI <sub>3</sub> * <b>(initial)</b>	X12=1
	"	"	"	"	"	"	"	"	61	F/GHI <sub>3</sub> * <b>(initial)</b>	Fourche rentrée=1
									:	F/GHI <sub>3</sub> * <b>(initial) « Déroulement tâche de mise en référence »</b>	:
									:	F/GHI <sub>3</sub> * <b>(initial) « Déroulement tâche de mise en référence »</b>	:
F	"	"	"	"	"	"	"	"	68	F/GHI <sub>3</sub> * <b>(initial) 'fin de tâche 60'</b>	X68=1
F	"	10	"	"	"	"	"	"	"	F/GHI <sub>2</sub> * <b>(initial)</b>	/X12=1
	"	"	"	"	"	"	"	"	60	F/GHI <sub>2</sub> * <b>(initial)</b>	Marche Auto.CI.X2=1
F	"	11	"	"	"	"	"	"	"	Alimenter var. X&Z et F/GHI <sub>4</sub> * <b>(initial)</b>	X11=1
	"	"	21	"	"	"	"	"	"	" et 'Attente consignes opérateur'	Demande de Stockage=1
F	"	"	22	"	"	"	"	"	"	"	X22=1
	"	"	"	"	"	"	"	6	"	" et sortir Fourche	Fourche sortie=1
	"	"	"	"	"	"	"	:	"	« Déroulement tâche prise de caisse »	:
F	"	"	"	"	"	"	"	9	"	Alimenter var. X&Z	X9=1
F	Règle 4	"	23	"	"	"	"	"	"	"	X23=1 ; /X22. /X27=1
	"	"	"	41	51	"	"	5	"	" et accélérer et freiner	:
	Règle 4	"	"	:	:	"	"	"	"	« Déroulement des tâche X+ et Z+ »	:
F	"	"	"	44	54	"	"	"	"	Alimenter var. X&Z	X44=1 et X54=1
F	Règle 4	"	"	45	55	"	"	"	"	"	X45.X55=1
F	Règle 4	"	24	"	"	"	"	"	"	"	X24=1 ; /X23. /X26=1
	"	"	"	40	50	"	"	91	"	" et sortir Fourche	Fourche sortie=1
	"	"	"	"	"	"	"	:	"	« Déroulement tâche dépose de caisse »	:
F	Règle 4	"	"	"	"	"	"	94	"	Alimenter var. X&Z	X94=1
F	Règle 4	"	25	"	"	"	"	"	"	"	X25=1 ; /X24. /X29=1
	"	"	"	"	"	71	81	"	90	"	:
	Règle 4	"	"	"	"	:	:	"	"	« Déroulement des tâche X- et Z- »	:
F	Règle 4	"	"	"	"	74	84	"	"	Alimenter var. X&Z	X74=1 et X84=1
F	Règle 4	"	"	"	"	75	85	"	"	"	X75.X85=1
F	Règle 4	"	20	"	"	"	"	"	"	" et F/GHI <sub>4</sub> * <b>(initial)</b>	X11=1 ; /X25. /X28=1
	"	11	21	40	50	70	80	5	90	60	" et 'Attente consignes opérateur'

\*GHI<sub>1</sub> = GC,GCT,Tâche 'mise en référence',X+,X-,Z+,Z-,'prise caisse','dépose caisse'\*GHI<sub>3</sub> = GCT,X+,X-,Z+,Z-,'prise caisse','dépose caisse'\*GHI<sub>2</sub> = GCT,Tâche 'mise en référence',X+,X-,Z+,Z-,'prise caisse','dépose caisse' \*GHI<sub>4</sub> = X+,X-,Z+,Z-,'prise caisse','dépose caisse'