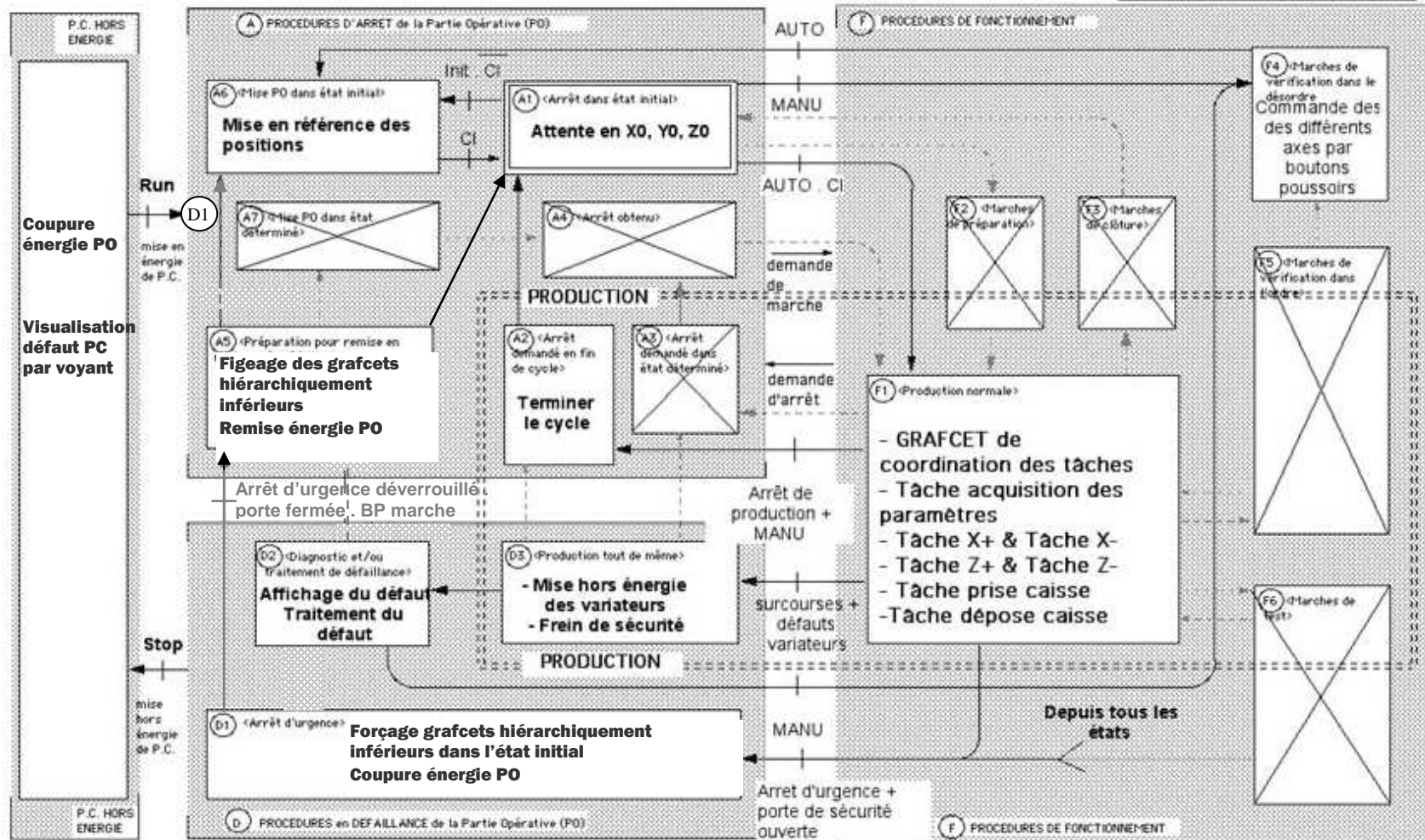


GEMMA Guide d' Etude des Modes de Marches et d' Arrêts

P.O =Partie Opérative
P.C =Partie Commande

Références de l'équipement
TRANSGERBEUR



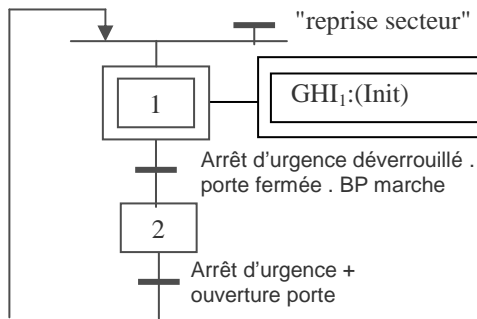
Travail demandé :

- 1) Réaliser la correspondance entre le GEMMA ci-dessus et les grafquets de Sécurité (GS) et Conduite (GC) page 2 ;
- 2) Réaliser la coordination entre GS, GC et GCT puis GC et GCT avec les autres Tâches. (page 2 à 4)
- 3) Compléter le tableau « étude pas à pas » qui vous est fourni page 5.

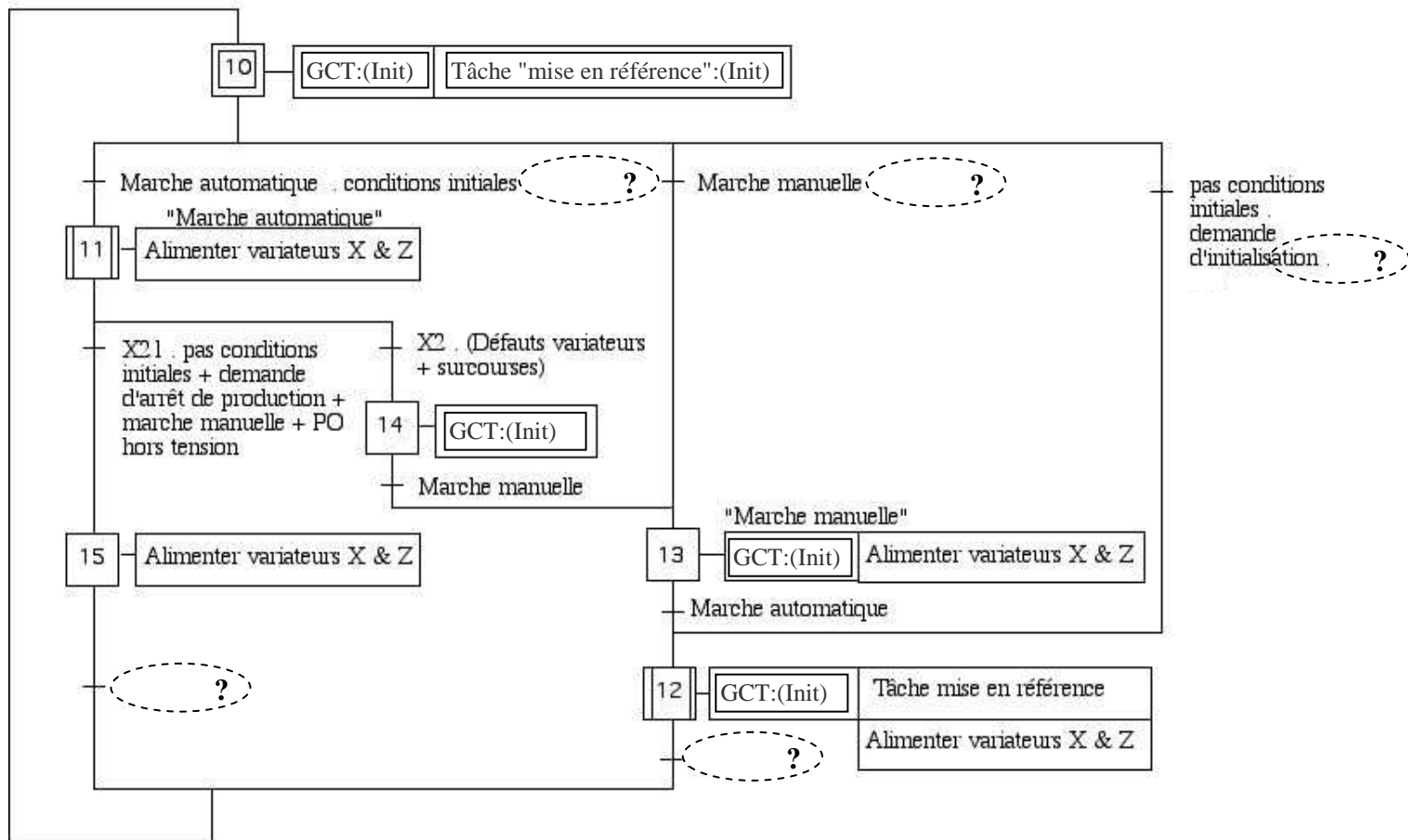
GRAFSETS DE NIVEAU HIERARCHIQUEMENT SUPERIEUR

GRAFSET DE SECURITE (GS)

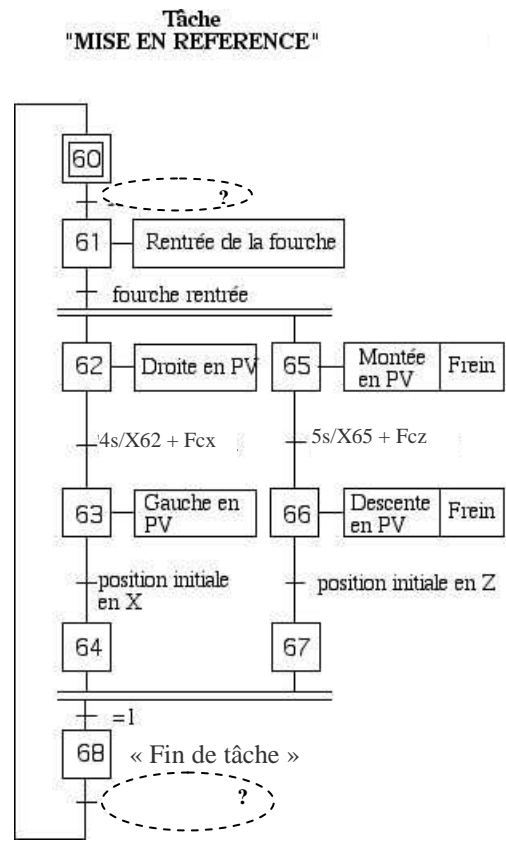
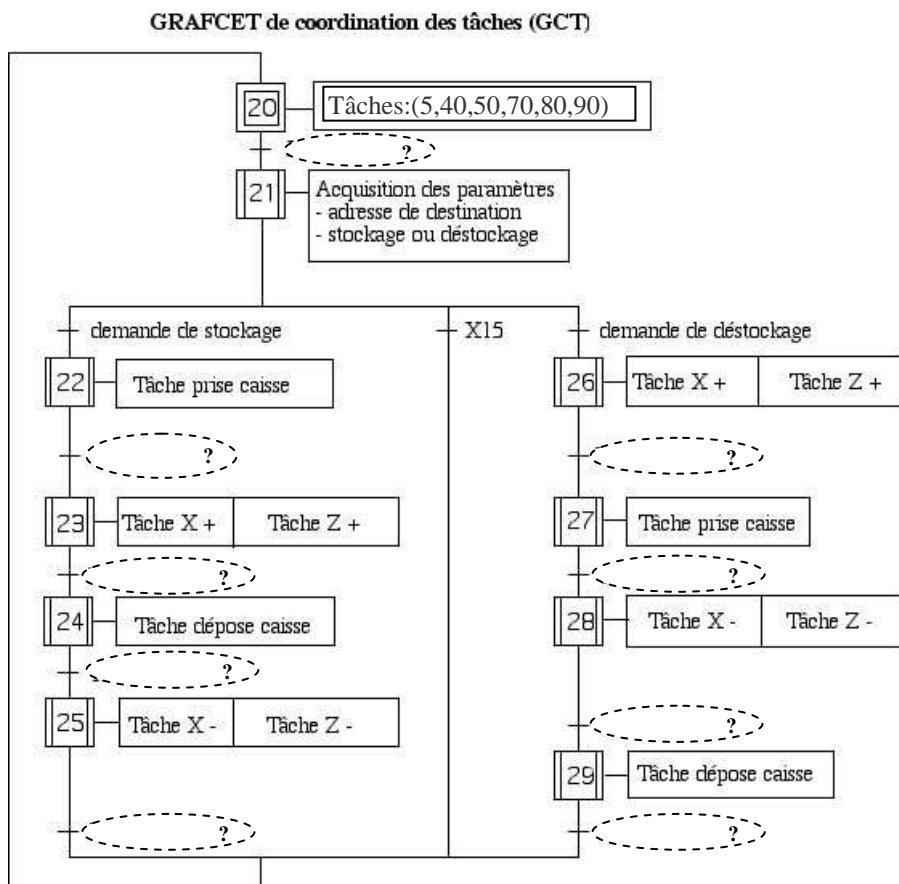
Avec $GHI_1 = GC, GCT, T\grave{a}che\ 'mise\ en\ r\acute{e}f\acute{e}r\acute{e}nce', X+, X-, Z+, Z-, 'prise\ caisse', 'd\acute{e}pose\ caisse'$



GRAFSET DE CONDUITE (GC)

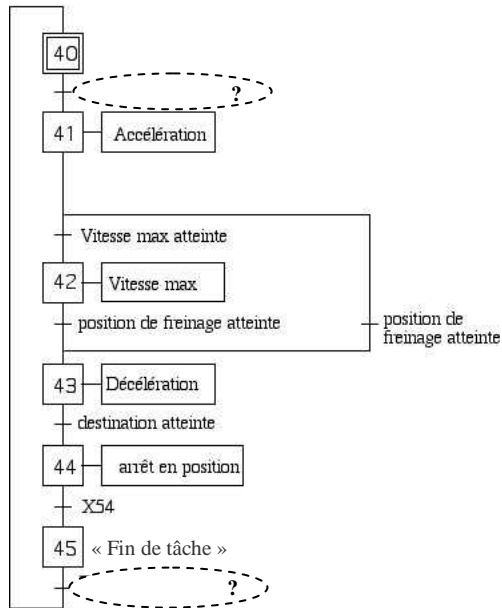


GRAFSETS DE NIVEAU LOCAL

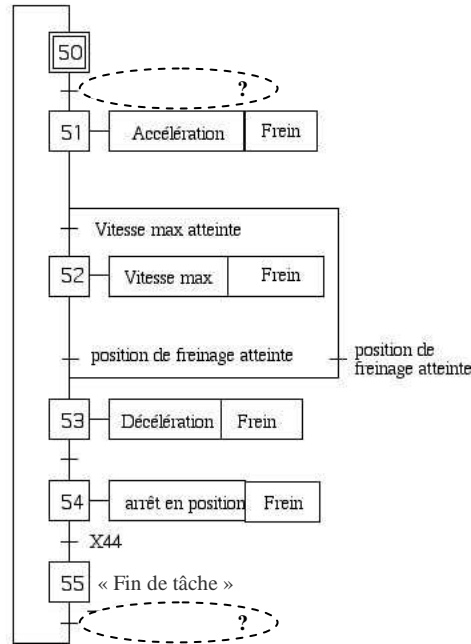


CH4 GEMMA & SURETE- EX2

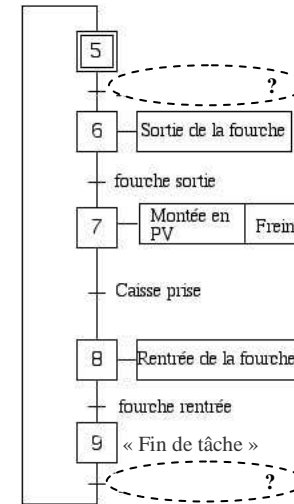
Tâche X+



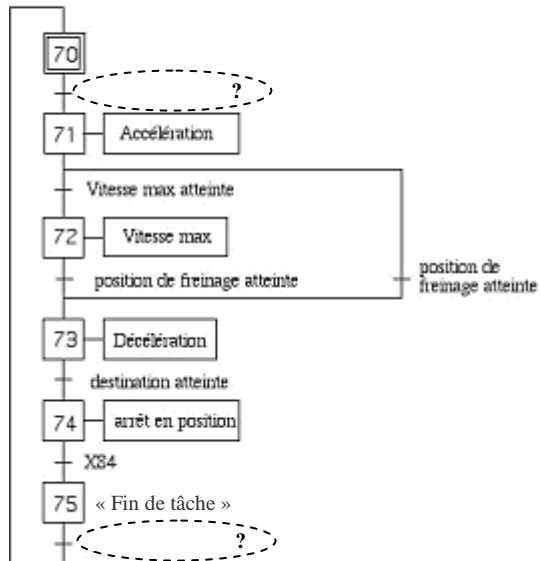
Tâche Z+



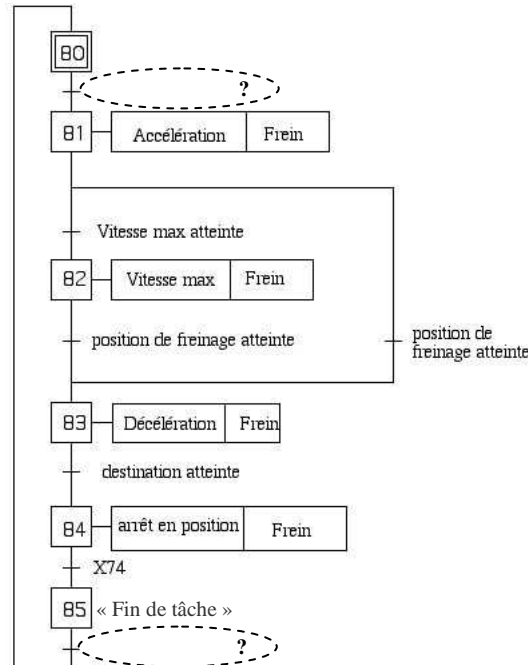
Tâche "PRISE CAISSE"



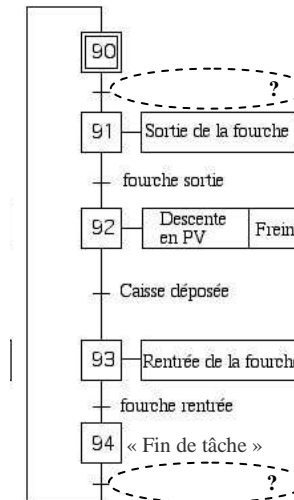
Tâche X-



Tâche Z-



Tâche "DEPOSE CAISSE"



CH4 GEMMA & SURETE- EX2

états	Etat des étapes Xi des grafjets										Ordres émis par la Partie Commande	Condition d'évolution
	GS	GC	GCT	X+	Z+	X-	Z-	PC	DC	INI		
												↑ reprise secteur
F	1										F/GHI ₁ *(initial)	
	1	10	20	40	50	70	80	5	90	60	F/GHI ₁ *(initial)	/Au .Réarm=1
	2	"	"	"	"	"	"	"	"	"	F/GHI ₂ *(initial)	/Cl.demande initialisation.X2=1
F	"	12	"	"	"	"	"	"	"	"	F/GHI ₃ *(initial)	X12=1
	"	"	"	"	"	"	"	"	"	61	F/GHI ₃ *(initial)	Fourche rentrée=1
										:	F/GHI ₃ *(initial) « Déroulement tâche de	:
										:	mise en référence »	:
										68		
			21									Demande de Stockage=1
								6				
								:			« Déroulement tâche prise de caisse »	:
								9				
				41	51							
				:	:						« Déroulement des tâche X+ et Z+ »	:
F				44	54						Alimenter var. X&Z	X44=1 et X54=1
				(45)	(55)							
										91		
										:	« Déroulement tâche dépose de caisse »	:
										94		
						71	81					
						:	:				« Déroulement des tâche X- et Z- »	:
F						74	84				Alimenter var. X&Z	X74=1 et X84=1
						(75)	(85)					

Règle 4

Règle 4

*GHI₁ = GC,GCT,Tâche'mise en référence',X+,X-,Z+,Z-', 'prise caisse', 'dépose caisse' *GHI₃ = GCT,X+,X-,Z+,Z-', 'prise caisse', 'dépose caisse'
 *GHI₂ = GCT,Tâche'mise en référence',X+,X-,Z+,Z-', 'prise caisse', 'dépose caisse' *GHI₄ =X+,X-,Z+,Z-', 'prise caisse', 'dépose caisse'